

Fördertechnik

angetriebene Rollenbahnen

mit Kettenrad, mit Rundriemen,
mit Flachriemen, Grutförderer



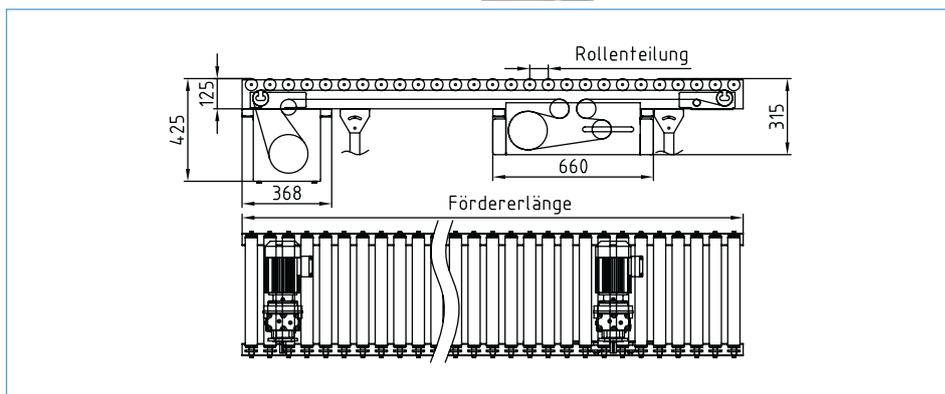
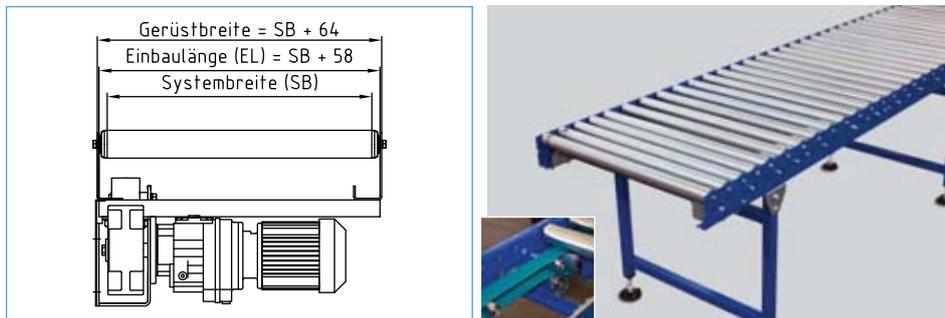
Abteilung

D2 A

Ausgabe: 01/2023

TYP RF/FR50

- Rollenförderer der Serie RF/FR50 sind für den Transport von Fördergütern mit Gewichten von bis zu max. 50kg/m konzipiert, max. 500kg Gesamtbelastung, jedoch abhängig von der Länge und Breite des Förderers.
- Der Förderer kann in Längen von bis zu max. 18m geliefert werden, danach wird ein weiterer Antrieb benötigt. Als Standard wird bis zu einer Länge von 6m der Kopfantrieb und größer 6m der Mittenantrieb eingesetzt.
- Der Rollenförderer kann als Schrägrollenförderer oder in staudruckarmer Ausführung konzipiert werden.
- Stützen und Zubehör finden Sie auf der Seite 55.
- Allgemeine Anwender-Informationen finden Sie auf der Seite 13.



BAUFORM

Gerüst

Systemprofil 120/50/25 x 3mm, Rastermaß 25,4mm bzw. nach Rollenteilung mit allen Antriebs- und Verlagerungselementen sowie Schutzverkleidungen

Tragrollen

Stahlrohr Ø 50mm x 1,5mm, verzinkt

Antrieb

Drehstrom-Getriebemotor für 230/400V, 50Hz, IP54

Antriebsart

Umlaufender Flachriemen 40mm breit, der über einstellbare Rollen von unten an die Tragrollen gedrückt wird

Fördergeschwindigkeit

V = 0,1 - 1,5 m/s (Standard = 0,3 m/s), abhängig von Länge und Breite des Förderers sowie dem zu transportierenden Fördergut. Optional auch regelbar

Stützen

TYP U4, Stahl-Vierkant-Hohlprofil mit Drehgelenkkopfplatte oder mit aufgeschweißter Kopfplatte, Höhenverstellung über Gewindespindel M16 mit Fußplatte

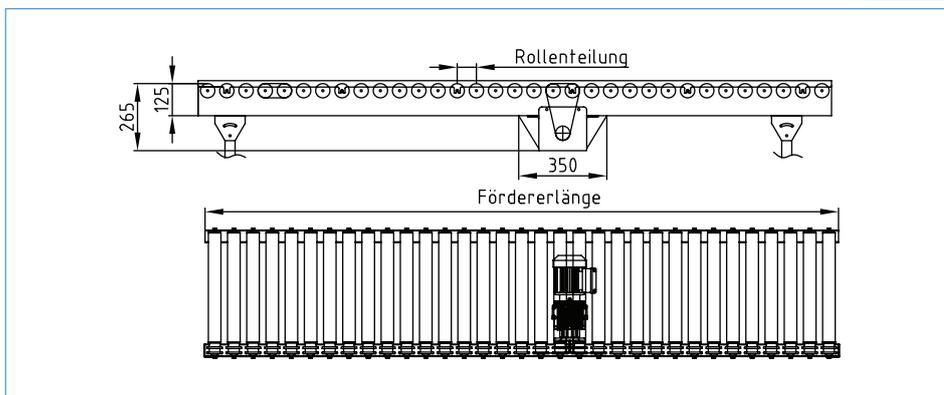
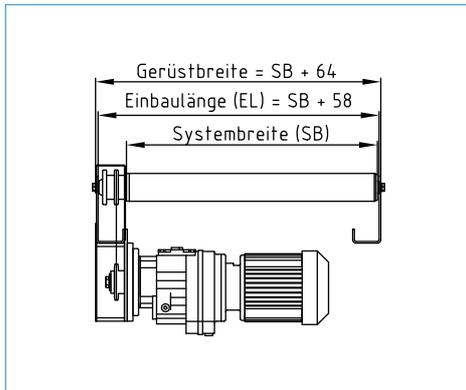
TYP RF/FR50 Rollenförderer mit Flachriemen

Maße in mm			Fördererlänge					
Systembreite	Gerüstbreite	Rollenteilung	1 m	2 m	3 m	4 m	5 m	6 m
400	464	60	RF/FR-10401	RF/FR-20401	RF/FR-30401	RF/FR-40401	RF/FR-50401	RF/FR-60401
		75	RF/FR-10402	RF/FR-20402	RF/FR-30402	RF/FR-40402	RF/FR-50402	RF/FR-60402
		100	RF/FR-10403	RF/FR-20403	RF/FR-30403	RF/FR-40403	RF/FR-50403	RF/FR-60403
		120	RF/FR-10404	RF/FR-20404	RF/FR-30404	RF/FR-40404	RF/FR-50404	RF/FR-60404
500	564	60	RF/FR-10501	RF/FR-20501	RF/FR-30501	RF/FR-40501	RF/FR-50501	RF/FR-60501
		75	RF/FR-10502	RF/FR-20502	RF/FR-30502	RF/FR-40502	RF/FR-50502	RF/FR-60502
		100	RF/FR-10503	RF/FR-20503	RF/FR-30503	RF/FR-40503	RF/FR-50503	RF/FR-60503
		120	RF/FR-10504	RF/FR-20504	RF/FR-30504	RF/FR-40504	RF/FR-50504	RF/FR-60504
600	664	60	RF/FR-10601	RF/FR-20601	RF/FR-30601	RF/FR-40601	RF/FR-50601	RF/FR-60601
		75	RF/FR-10602	RF/FR-20602	RF/FR-30602	RF/FR-40602	RF/FR-50602	RF/FR-60602
		100	RF/FR-10603	RF/FR-20603	RF/FR-30603	RF/FR-40603	RF/FR-50603	RF/FR-60603
		120	RF/FR-10604	RF/FR-20604	RF/FR-30604	RF/FR-40604	RF/FR-50604	RF/FR-60604
800	864	60	RF/FR-10801	RF/FR-20801	RF/FR-30801	RF/FR-40801	RF/FR-50801	RF/FR-60801
		75	RF/FR-10802	RF/FR-20802	RF/FR-30802	RF/FR-40802	RF/FR-50802	RF/FR-60802
		100	RF/FR-10803	RF/FR-20803	RF/FR-30803	RF/FR-40803	RF/FR-50803	RF/FR-60803
		120	RF/FR-10804	RF/FR-20804	RF/FR-30804	RF/FR-40804	RF/FR-50804	RF/FR-60804

Abweichende Längen, Breiten und Rollenteilungen auf Anfrage.

Zubehör

- Motorschutzschalter
- NOT-AUS Schalter
- 5 m Zuleitung + CEE- oder Schuko-Stecker
- Frequenzregler zur Einstellung der Fördergeschwindigkeit
- Thermoüberwachung
- Fremdlüfter
- Bremse
- Lichtschranken, Endscharter, Drehgeber
- Seitenführung, Endanschläge, etc.



D 011 TYP RF/DK 50

- Rollenförderer der Serie RF/DK sind für den Transport von Fördergütern mit Gewichten von bis zu max. 100kg/m konzipiert.
- Die maximale Gesambelastung ist abhängig von der Länge und Breite des Förderers.
- Der Rollenförderer kann in staudruckarmer Ausführung oder in Sonderausführung mit höherer Belastbarkeit konzipiert werden.
- Stützen und Zubehör finden Sie auf der Seite 55.
- Allgemeine Anwender-Informationen finden Sie auf der Seite 13.

TYP D 011 RF/DK 50 Rollenförderer mit Kettenkreisen

Maße in mm			Fördererlänge					
Systembreite	Gerüstbreite	Rollenteilung	1 m	2 m	3 m	4 m	5 m	6 m
400	464	76,2	RF/DK-10401	RF/DK-20401	RF/DK-30401	RF/DK-40401	RF/DK-50401	RF/DK-60401
		101,6	RF/DK-10402	RF/DK-20402	RF/DK-30402	RF/DK-40402	RF/DK-50402	RF/DK-60402
		127	RF/DK-10403	RF/DK-20403	RF/DK-30403	RF/DK-40403	RF/DK-50403	RF/DK-60403
500	564	76,2	RF/DK-10501	RF/DK-20501	RF/DK-30501	RF/DK-40501	RF/DK-50501	RF/DK-60501
		101,6	RF/DK-10502	RF/DK-20502	RF/DK-30502	RF/DK-40502	RF/DK-50502	RF/DK-60502
		127	RF/DK-10503	RF/DK-20503	RF/DK-30503	RF/DK-40503	RF/DK-50503	RF/DK-60503
600	664	76,2	RF/DK-10601	RF/DK-20601	RF/DK-30601	RF/DK-40601	RF/DK-50601	RF/DK-60601
		101,6	RF/DK-10602	RF/DK-20602	RF/DK-30602	RF/DK-40602	RF/DK-50602	RF/DK-60602
		127	RF/DK-10603	RF/DK-20603	RF/DK-30603	RF/DK-40603	RF/DK-50603	RF/DK-60603
800	864	76,2	RF/DK-10801	RF/DK-20801	RF/DK-30801	RF/DK-40801	RF/DK-50801	RF/DK-60801
		101,6	RF/DK-10802	RF/DK-20802	RF/DK-30802	RF/DK-40802	RF/DK-50802	RF/DK-60802
		127	RF/DK-10803	RF/DK-20803	RF/DK-30803	RF/DK-40803	RF/DK-50803	RF/DK-60803

Abweichende Längen, Breiten und Rollenteilungen auf Anfrage.

BAUFORM

Gerüst

Systemprofil 120/50/25 x 3mm, Rastermaß 25,4mm bzw. nach Rollenteilung, einschließlich Kettenschutzkasten mit allen Antriebs- und Verlagerungselementen sowie Schutzverkleidungen

Tragrollen

Stahlrohr Ø 50mm x 1,5mm, verzinkt, einseitig mit Kunststoff- oder Stahl-Doppelkettentrad 1/2" x 5/16"

Antrieb

Getriebemotor für Drehstrom 230/400V, 50 Hz, IP54

Antriebsart

Hochleistungs-Rollenkette 1/2" x 5/16" von Rolle zu Rolle, Anordnung in Förderrichtung links

Fördergeschwindigkeit

V = 0,1 - 1,0m/s (Standard = 0,3 m/s), abhängig von Länge und Breite des Förderers sowie dem zu transportierenden Fördergut.

Optional auch regelbar

Stützen

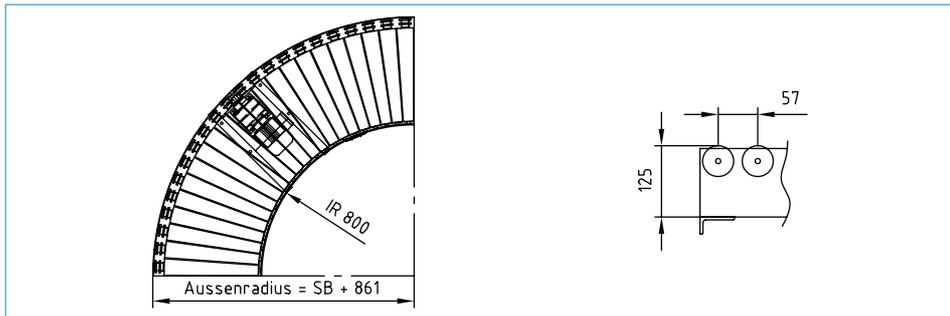
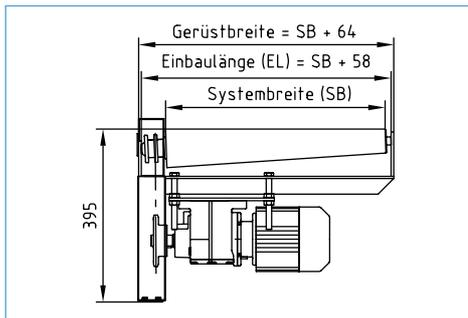
TYP U4, Stahl-Vierkant-Hohlprofil mit Drehgelenkkopfplatte oder mit aufgeschweißter Kopfplatte, Höhenverstellung über Gewindespindel M16 mit Fußplatte

Zubehör

- Motorschutzschalter
- Thermoüberwachung
- NOT-AUS Schalter
- Fremdlüfter
- 5m Zuleitung + CEE- oder Schuko-Stecker
- Bremse
- Frequenzregler zur Einstellung der Fördergeschwindigkeit
- Lichtschranken, Endschalter, Drehgeber
- Seitenführung, Endanschläge, etc.

Rollenförderercurven

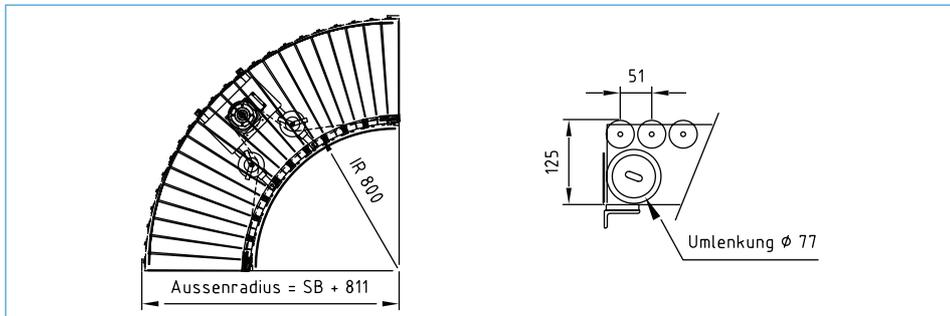
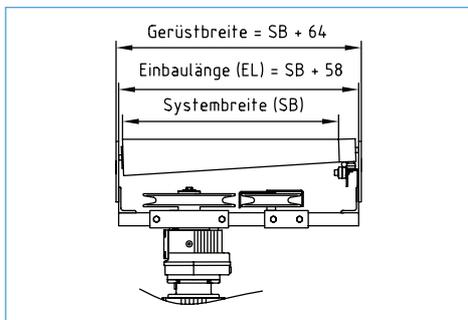
mit Kettenantrieb und Rundriemenantrieb



TYP K/800/DK Rollenförderercurven

Kurvenwinkel	Systembreite in mm			
	400	500	600	800
45°	K/800/DK-45401	K/800/DK-45501	K/800/DK-45601	K/800/DK-45801
90°	K/800/DK-90401	K/800/DK-90501	K/800/DK-90601	K/800/DK-90801

Abweichende Bahnbreite und Kurvenwinkel auf Anfrage.



TYP K/800/RR Rollenförderercurven

Kurvenwinkel	Systembreite in mm			
	400	500	600	800
45°	K/800/RR-45401	K/800/RR-45501	K/800/RR-45601	K/800/RR-45801
90°	K/800/RR-90401	K/800/RR-90501	K/800/RR-90601	K/800/RR-90801

Abweichende Bahnbreite und Kurvenwinkel auf Anfrage.

TYP K/800/DK & K/800/RR

- Rollenförderercurven der Serie K/800/DK und der Serie K/800/RR sind für den Transport mit Gewichten von bis zu max. 50kg/m konzipiert.
- Die maximale Gesamtbelastung ist abhängig von der Breite der Förderercurven.
- Kurven der Serie K/800/DK sind optional auch mit konischem Stahlrohr für höhere Belastbarkeit lieferbar.
- Stützen und Zubehör finden Sie auf der Seite 55.

BAUFORM

Gerüst

Flachstahl-Schweißkonstruktion mit verschraubten Querverbindern

- TYP K/800/DK einschließlich Kettenschutzkasten mit allen Antriebs- und Verlagerungselementen sowie Schutzverkleidungen

Tragrollen

Zylindrische Stahl-Basisrolle Ø 50 mm x 1,5 mm, mit aufgedrückt konischen Kunststoff-Segmenten

- TYP K/800/DK mit Doppelkettenrad 1/2"

Innenradius

Bei beiden Kurven 800 mm

Innere Rollenteilung

- TYP K/800/DK & K/800/RR ca. 57 mm

Antrieb

Drehstrom-Getriebemotor für 230/400V, 50Hz, IP54

Antriebsart

- TYP K/800/DK
Hochleistungs-Bogenkette 1/2" von Rolle zu Rolle

- TYP K/800/RR
Umlaufender Rundriemen Ø 10mm, am Innenradius von unten an die Rolle gedrückt

Fördergeschwindigkeit

- TYP K/800/DK
V = 0,1 - 1,0 m/s (Standard = 0,3 m/s),
- TYP K/800/RR
V = 0,1 - 1,5 m/s (Standard = 0,3 m/s), abhängig von der Breite der Förderercurve sowie dem zu transportierenden Fördergut. Optional auch regelbar

Stützen

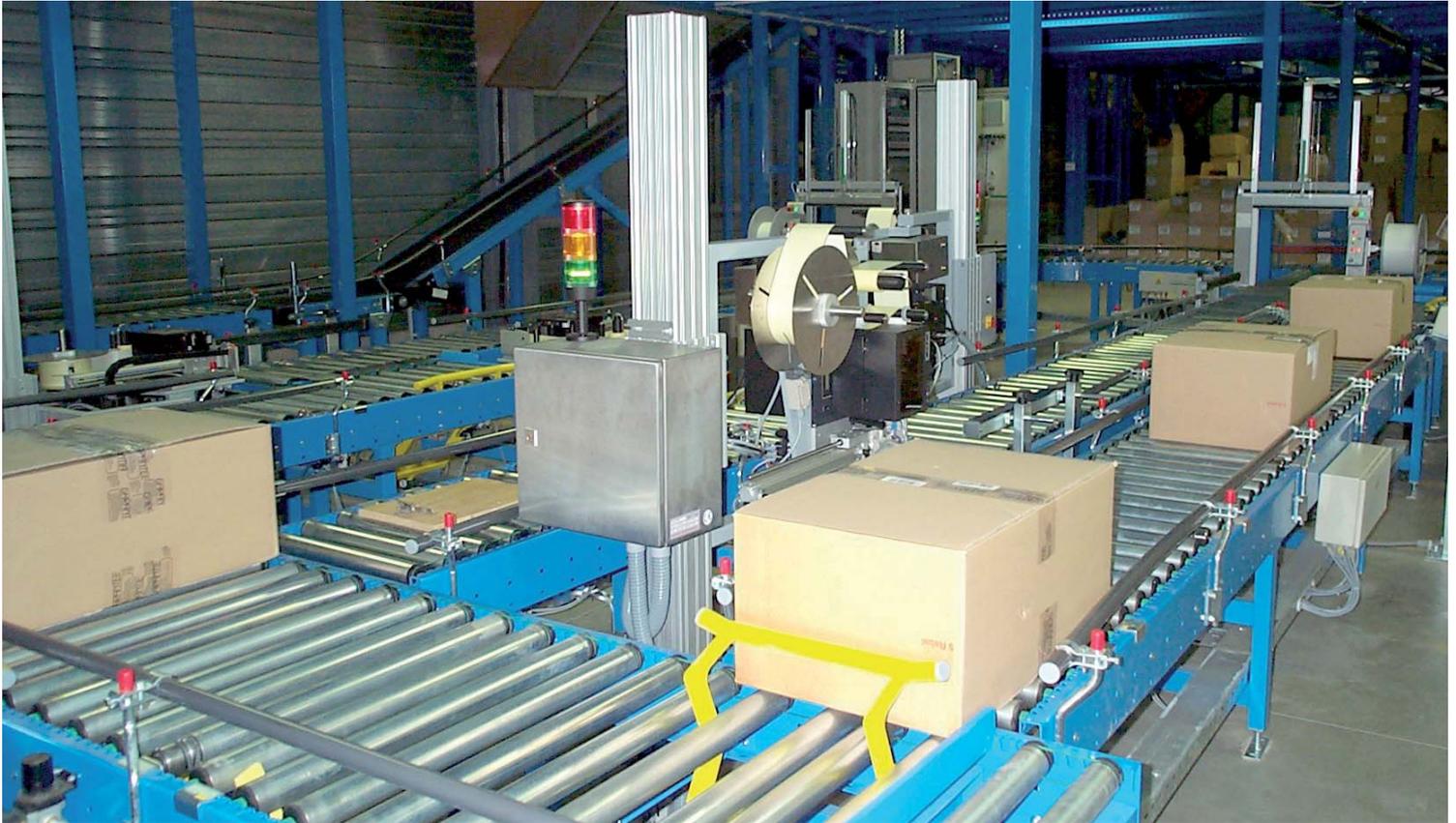
TYP U4, Stahl-Vierkant-Hohlprofil mit Drehgelenkkopfplatte oder mit aufgeschweißter Kopfplatte, Höhenverstellung über Gewindespindel M16 mit Fußplatte

Elektro-Zubehör

- Motorschutzschalter
- NOT-AUS Schalter
- 5m Zuleitung + CEE- oder Schuko-Stecker
- Frequenzregler zur Einstellung der Fördergeschwindigkeit
- Thermoüberwachung
- Fremdlüfter
- Bremse
- Lichtschranken, Endschafter, Drehgeber

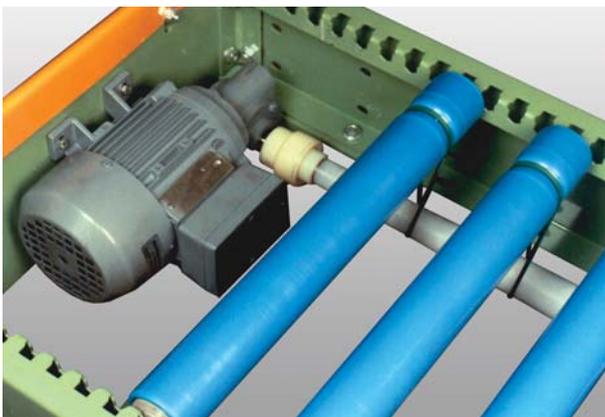
Rollenbahnen mit Rundriemenantrieb

Line shaft driven roller conveyor

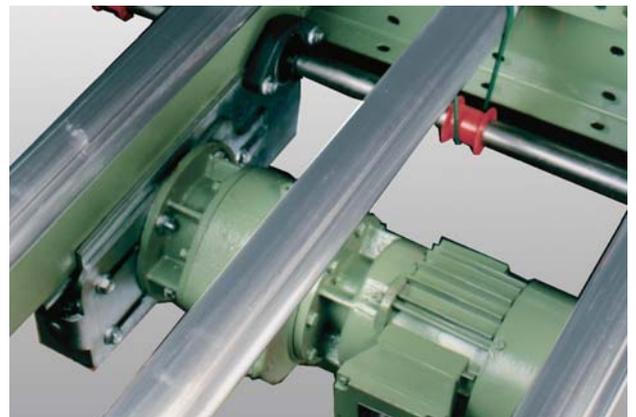


Schneller und materialschonender Transport bei geringem Energiebedarf. Durch die Kraftverteilung auf zahlreiche Tragrollen ist nur ein Antriebsmotor erforderlich, auch für längere Förderstrecken. Die verschleißfesten Rundriemen entwickeln keine Eigengeräusche. Ein langer Dauerbetrieb wird als angenehm leise empfunden.

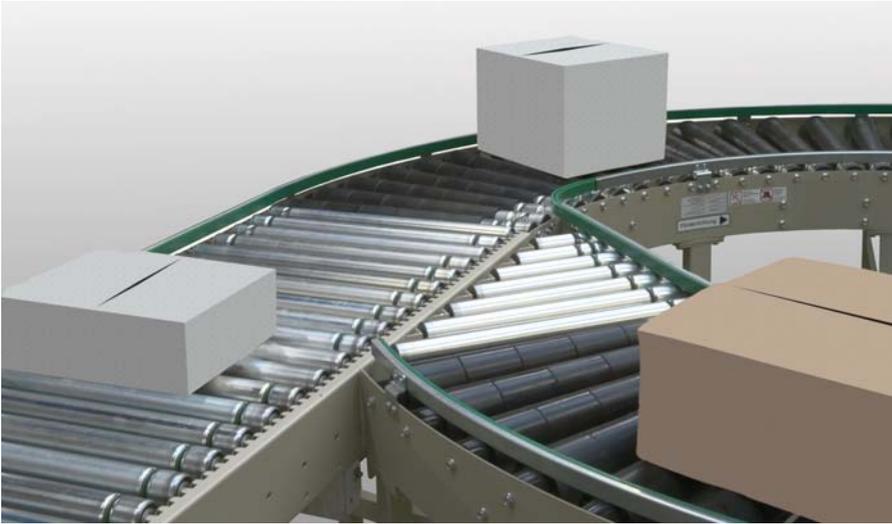
Transportation which is faster and gentler to the material and that requires only a small amount of energy. Only one deck motor is necessary for the numerous support rollers due to the distribution of forces, as well as in the case of longer transportation routes. The long-wearing roundsection belts do not generate any internal noise; therefore, a pleasant silence is experienced during a longer continuous running.



Standard Antriebsstation Serie 251.
Standard driving station serie 251.



Leistungsstarke Antriebsstation Serie 250.
Efficient driving station serie 250.



Einschleusstation auf eine Rollenbahn mit direkt im Anschluss folgender 90° Kurve. Der Antrieb der Kurve kann von der vorgeschalteten Rollenbahn durch Übertrieb erfolgen.

Inward transfer station onto a roller conveyor followed directly by a 90° curve. The curve can be driven by the preceding roller conveyor by means of transmission.



Pneumatische Abschiebeeinheit als Portal über der Rollenbahn angeordnet.

Pneumatic pusher as overhead unit above the roller conveyor.



30° Einschleusstation mit Umlenkrolle auf einen Gurtförderer, um schnellere Taktzeiten zu erreichen. Die Laufrichtung des Fördergutes bleibt unverändert.

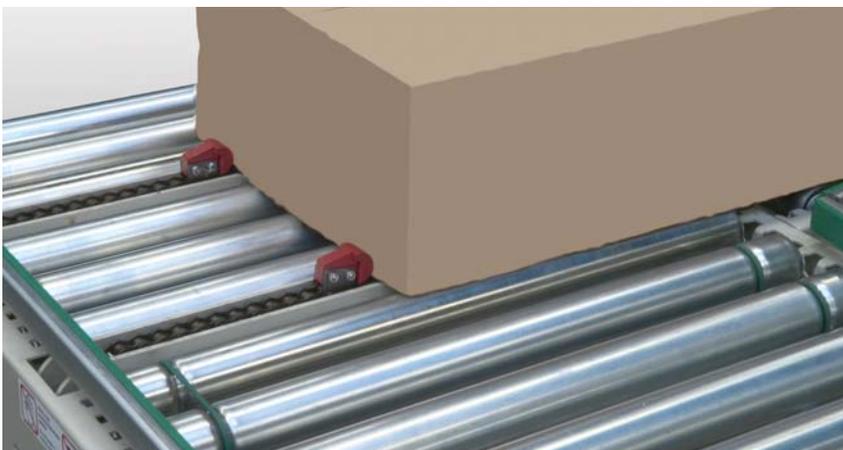
30° inward transfer station with deflection pulley to a belt conveyor, in order to achieve faster cycle times. The direction of travel of the transported material remains unchanged.



Elektromotorischer Kettenausschleuser auf einen Gurtförderer.

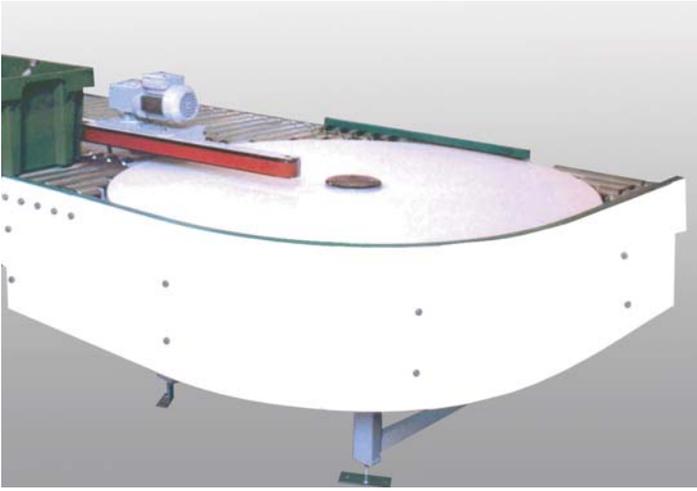
Die Laufrichtung des Fördergutes bleibt unverändert. Das System ist besonders geeignet für höhere Taktzeiten.

Electric motor-driven chain transfer to a belt conveyor. The direction of travel of the transported material remains unchanged. The system is particularly suitable for higher cycle times.



Elektromotorischer Kettenabschieber mit integrierten Mitnehmern. Auf Wunsch auch mit durchgehender Abschiebeleiste lieferbar.

Electric motor-driven chain pusher with integrated pushers, on request also with continuous pusher strip.



Elektromotorischer Drehteller mit seitlichem Auslaufband. Der Einlauf des Fördergutes erfolgt von zwei Seiten.

Electric motor-driven table feeder with side discharge belt. The transported material is fed from two sides.



Zweigeteilte Schrägrollenbahn zum mittigen Ausrichten des Fördergutes.

Divided skew roller conveyor for center alignment of the transported material.



Einsäulensenkrechtförderer zur Beschickung von mehreren, übereinander angeordneten Förderebenen.

Electric motor-driven single post elevator for feeding several conveyor levels arranged one above the other.



Pneumatisch heb- senkbarer Zahnriemenförderer, eingebaut in zwei Rollenbahnen, für die rechtwinklige Übergabe.

Pneumatically raisable toothed belt conveyor, built into two roller conveyors, for right-angle transfer.



Hub- Drehkreuz eingebaut in eine Rollenbahn zum Ändern der Laufrichtung des Fördergutes.

Lift-rotate unit built into a roller conveyor for changing the direction of the transported material.

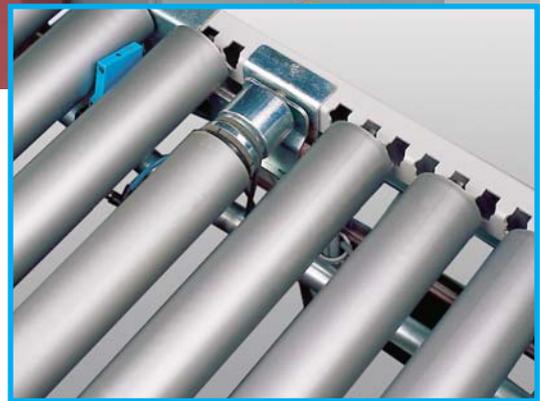
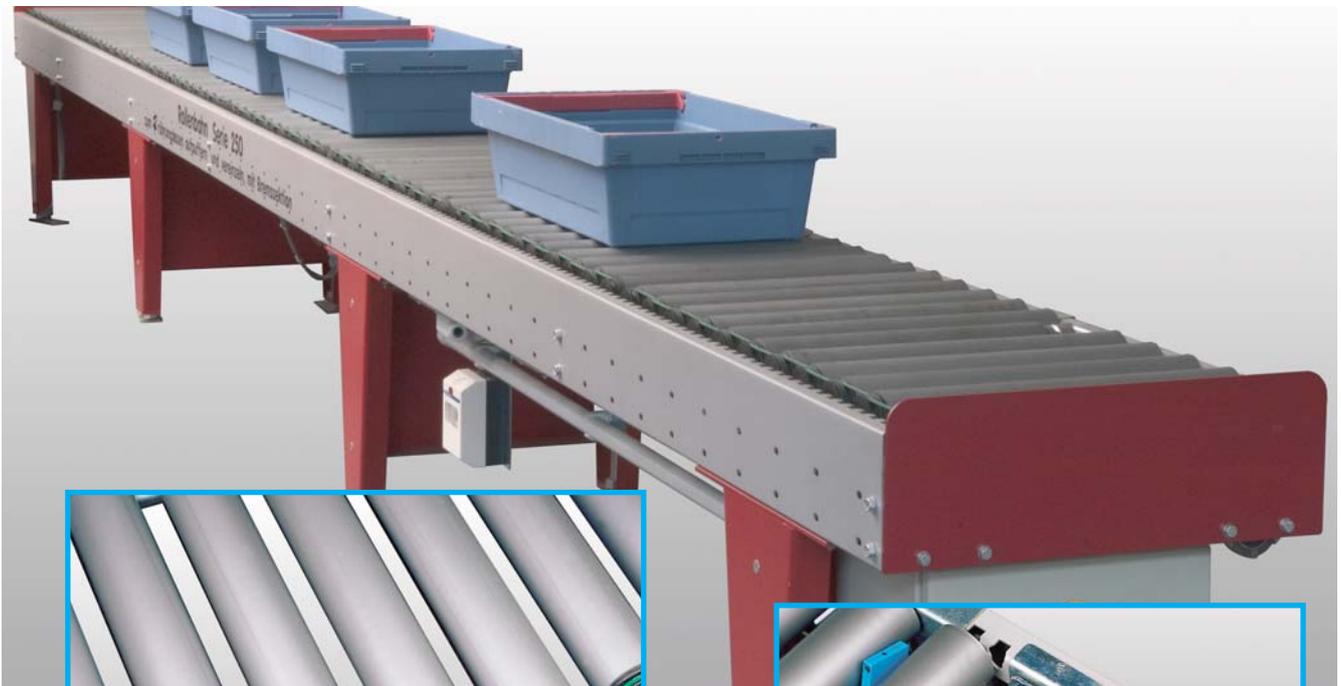


Schrägrollenbahn mit pneumatisch zustellbarer Umlenkrolle zum wahlweisen Ändern der Laufrichtung des Fördergutes.

Skew roller conveyor with pneumatically adjustable deflection pulley for optionally changing the direction of the transported material.

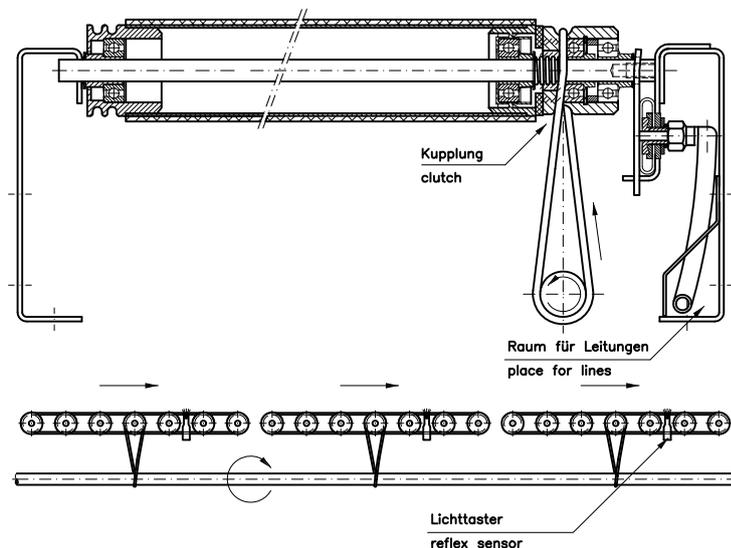
Staurollenbahn mit pneumatischer Aufrücksteuerung

Buffer roller conveyor with pneumatic forward-indexing



Die angetriebene Rollenbahn zum automatischen Aufstauen ohne Staudruck ist entsprechend der Fördergutlänge in feste Stauplätze unterteilt. Jeder Stauplatz erhält eine oder mehrere Antriebsrollen, versehen mit einer pneumatisch zuschaltbaren Rutschkupplung. Über die durchgehende Königswelle werden diese mittels Rundriemen angetrieben. Die restlichen Tragrollen eines Stauplatzes werden mit Übertriebsriemen von Rolle zu Rolle angetrieben.

The driven roller conveyor is divided into fixed accumulation areas corresponding to the length of the transported material for automatic accumulation without back pressure. Each accumulation area receives one or more drive rollers, equipped with a pneumatically activated slip clutch. They are driven by round belts via the continuous vertical shaft. The remaining support rollers of an accumulation area are driven by transfer belts from roller to roller.





Elektromotorische Drehvorrichtung mit zwei Stück angetriebenen Rollenbahnen zum seitlichen Drehen des Fördergutes um 90°.

Electric motor-driven turning device with two driven roller conveyors for lateral turning of the transported material by 90°.



Angetriebene Rollenbahn Serie 5.60

Besonders flache Bauart durch Einbau des Elektromotors in eine Tragrolle Ø 60 mm. Über Rundriemen wird die Kraft auf die benachbarten Tragrollen übertragen.

Driven roller conveyor type 5.60

Especially flat design due to installation of the electric motor in a support roller, diameter Ø 60 mm. The force is transferred to the adjacent support rollers via round belts.

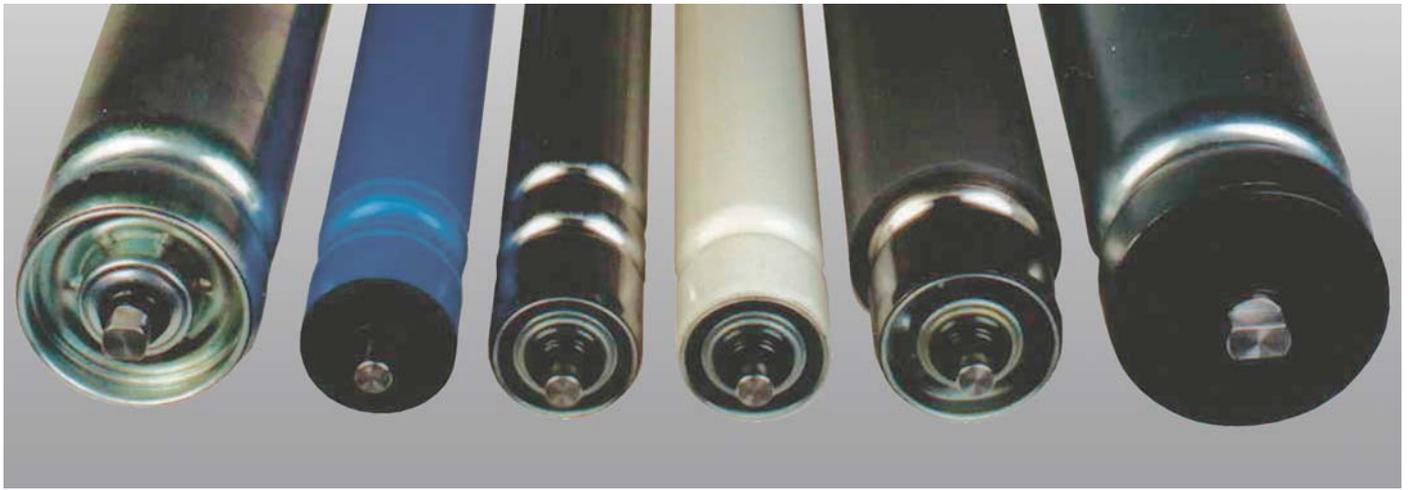


Regalanlage mit angetriebenen Rollenbahnen, jedoch ohne eigenen Antrieb.

Durch die ausfahrbare Übertriebswelle an der in zwei Achsen verfahrenen, angetriebenen Rollenbahn erfolgt die kraftschlüssige Verbindung zu dem angesteuerten Lagerplatz im Regal, auf dem die unterschiedlichsten Produkte hintereinander ein- bzw. ausgelagert werden können.

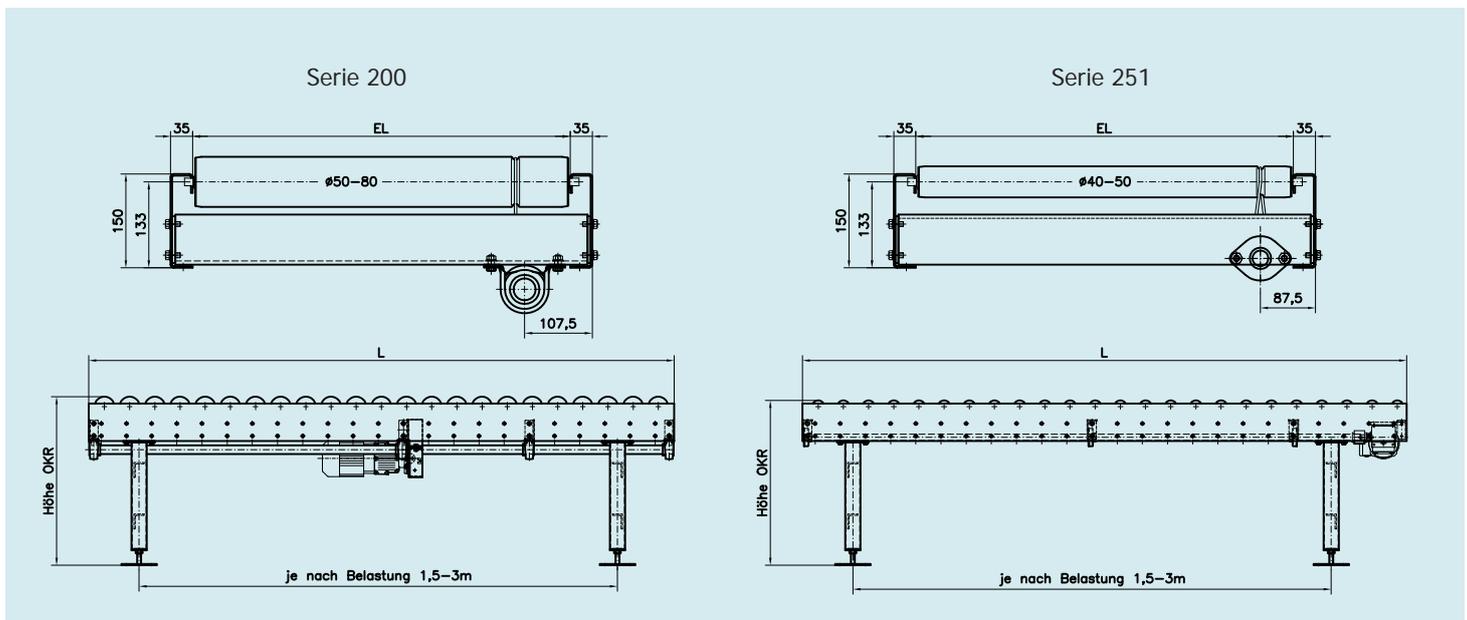
Shelf system with driven roller conveyors, however without its own drive system.

The activated roller conveyor of the shelf system is connected non-positively by the extendable transfer shaft of the two-axis movable, driven roller conveyor. A wide variety of products can be fed or transferred consecutively in this shelf system.



Rohrabmessung mm Roller Tube Dimensions mm	Tragrollenmantel Roller Tube	Achs-Ø mm Axle Diameter mm	Tragkraft daN/m Carrying Capacity daN/m
48 x 1,5	Stahl blank - verzinkt - kunststoffbeschichtet Steel polished - galvanized - plastic coated	12	100
50 x 1,5 80 x 2,0	Stahl blank - verzinkt - 3 oder 5 mm Weich PVC - Kunststoffbeschichtet Steel polished - galvanized - 3 or 5 mm soft-PVC - plastic coated	12, 15 12, 15, 20	100 100
50 x 2,8	Kunststoff dunkelgrau oder blau Plastic dark gray or blue	12	100

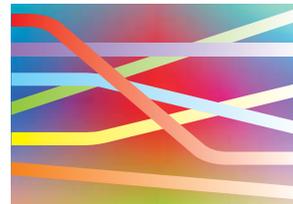
Seitenwangen Tragrollenteilung aus C-Profil 35/150/35/2,5 mm. Länge max. 6.000 mm, bei Überlängen mit Kupplung. ab 50 mm, im Rastermaß 25 mm.
 Side rail Roller pitch out of C-profile 35/150/35/2,5 mm. Maximum length 6.000 mm, overlengths with couplers. starting at 50 mm, in 25 mm modular dimension.



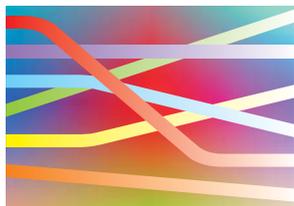
Ihr zuverlässiger Partner in Sachen
Transport-, Förder- und Rollentechnik



Roritzerstraße 32 ~ D-90419 Nürnberg
 Tel. 0911 - 33 15 08 ~ Fax 0911 - 33 81 38
 E-Mail: service@burkhardt-rollen.de ~ www.burkhardt-rollen.de



GEPPERT-Band - Qualität und Service			Seiten
			3 - 4
Flachförderbänder			
GAL - 25	in 24 Stunden lieferbar	aus Aluminium	5 - 6
GAL - 25 - VUA	mit versetzbarem Unterantrieb	aus Aluminium	7 - 8
GAL - 25 - MK	mit Messerkante	aus Aluminium	9 - 10
GAL - 60	in 24 Stunden lieferbar	aus Aluminium	11 - 12
GAL - 60 - M	mit Gurt in Muldenform	aus Aluminium	13 - 14
GAL - 80	für hohe Belastungen	aus Aluminium	15 - 16
AM - F	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Aluminium	17 - 18
GF - 80	in 24 Stunden lieferbar	aus lackiertem Stahl	19 - 20
GF - 80 - M	mit Gurt in Muldenform	aus lackiertem Stahl	21 - 22
GES - 25	in 24 Stunden lieferbar	aus Edelstahl	23 - 24
GES - 25- UA	mit Unterantrieb	aus Edelstahl	25 - 26
GES - 25 - MK	mit Messerkante	aus Edelstahl	27 - 28
GES - 50	in 24 Stunden lieferbar	aus Edelstahl	29 - 30
GES - 80	für hohe Belastungen	aus Edelstahl	31 - 32
Steigförderbänder			
GKAL - 60	in 24 Stunden lieferbar	aus Aluminium	33 - 34
GK - 80	mit Trichter und Stollengurt	aus lackiertem Stahl	35 - 36
GKES - 80	mit Trichter und Stollengurt	aus Edelstahl	37 - 38
GAL - 60 - B	mit Bunker für Schüttgut	aus Aluminium	39 - 40
Knickförderbänder			
GAL - 25 - K - W	mit Wellkantengurt	aus Aluminium	41 - 42
GAL - 60 - K	mit Stollengurt	aus Aluminium	43 - 44
GAL - 60 - K - W	mit Wellkantengurt	aus Aluminium	45 - 46
GK - 80 - K - W	mit Wellkantengurt	aus lackiertem Stahl	47 - 48
GES - 50 - K - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	49 - 50
GES - 80 - K - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	51 - 52
Z-Förderbänder			
GAL - 60 - Z	mit Stollengurt	aus Aluminium	53 - 54
GAL - 60 - Z - W	mit Wellkantengurt	aus Aluminium	55 - 56
GES - 50 - Z - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	57 - 58
GES - 80 - Z - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	59 - 60
Kurvenförderbänder			
AM - C	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Aluminium	61 - 62
Spezialförderbänder			63 - 64
Zubehör			65 - 72
Anfrageformular			73



Messerkanten-Förderband GAL-25-MK für haarscharfe Übergaben

Mit dem Alu-Flachförderband GAL-25-MK wird der Transport von Kleinstteilen optimiert. Aufgrund des geringen Durchmessers der Umlenkrolle von nur 8 mm kann haarscharf übergeben oder übernommen werden. Die Messerkante sorgt zusätzlich für eine sanftere Übergabe, denn das Stückgut wird lagerichtig weiter transportiert.

Das GAL-25-MK besitzt, wie alle unsere Aluminium-Förderbänder, den patentierten TorsioDur-Rahmen.

TorsioDur
Seite 3



Er ist so verwindungssteif, dass der flexible einlagige Gurt des Förderbandes gleichmäßig geradeaus läuft.

Das GAL-25-MK ist in Standardgrößen und zugeschnitten auf spezifische Problemlösungen erhältlich. Am 25 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge weiteres Zubehör mit M-6-Nutsteinen befestigt werden.

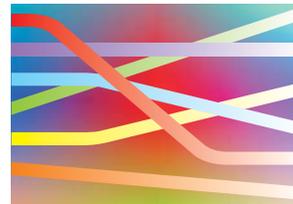
In der Standardausführung ist ein schwenkbarer Säulenständer mit Aluminiumgrundplatte vorgesehen.

Für längere Ausführungen ist das Förderband mit der entsprechenden Anzahl an Aluminium-Doppelständern ausgerüstet.

Beide Ständersysteme sind höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.

Außerdem ist das GAL-25-MK auch in einer Version mit versetzbarem Unterantrieb lieferbar. In dieser Ausführung, GAL-25-VUA-MK genannt, hat es an beiden Enden eine Messerkante.

Technische Daten und Zubehör



Gurtbreiten: 60, 100, 150, 200, 250, 300, 350 und 400mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 3,9 / 7,2 / 10,8 / 14,3 \text{ oder } 21,5 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6\text{-}5,7 / 2,9\text{-}10,5 / 4,3\text{-}15,7 \text{ oder } 5,8\text{-}20,9 \text{ m/min.}$

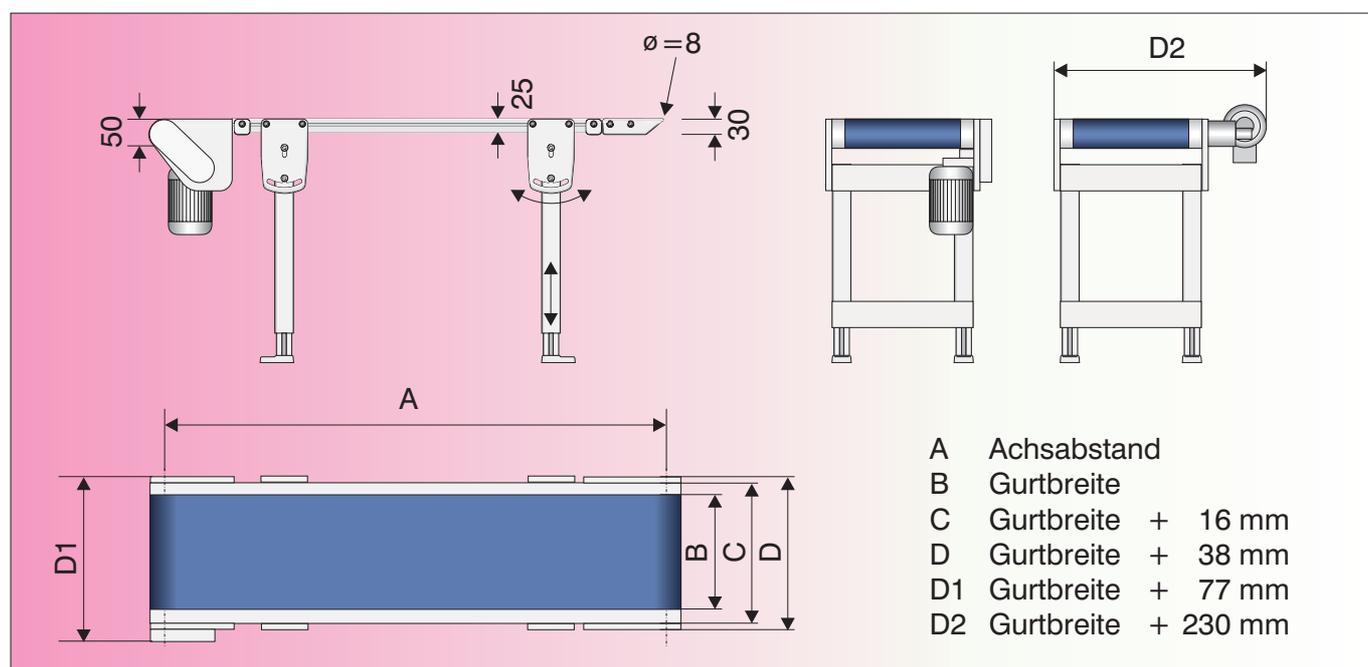
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

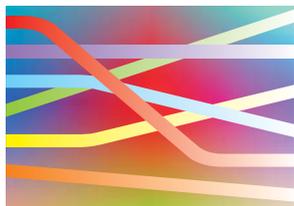
Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden, beim GAL-25-MK-VUA ist er unterhalb versetzbar.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 15 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 63 in diesem Katalog.





Formular für Ihre Anfragen

Unser Angebot erstellen wir innerhalb von 24 Stunden

Für ein Angebot benötigen wir die nachfolgend aufgeführten Angaben.

Förderband-Typ:

Gurtbreite in mm: B (NB).....
(bei Wellkantengurten die Nutzbare Gurtbreite = NB)

Achsabstand in mm: A

A1 A2 A3
(bei Knickförderbändern A1, A2, A3)

Gurtausführung:

Bandgeschwindigkeit: konstant / regelbar in m/min

Ständersystem:

Gesamtbelastung: kg gleichzeitig auf dem Gurt

Was wird befördert ?

Unternehmen:

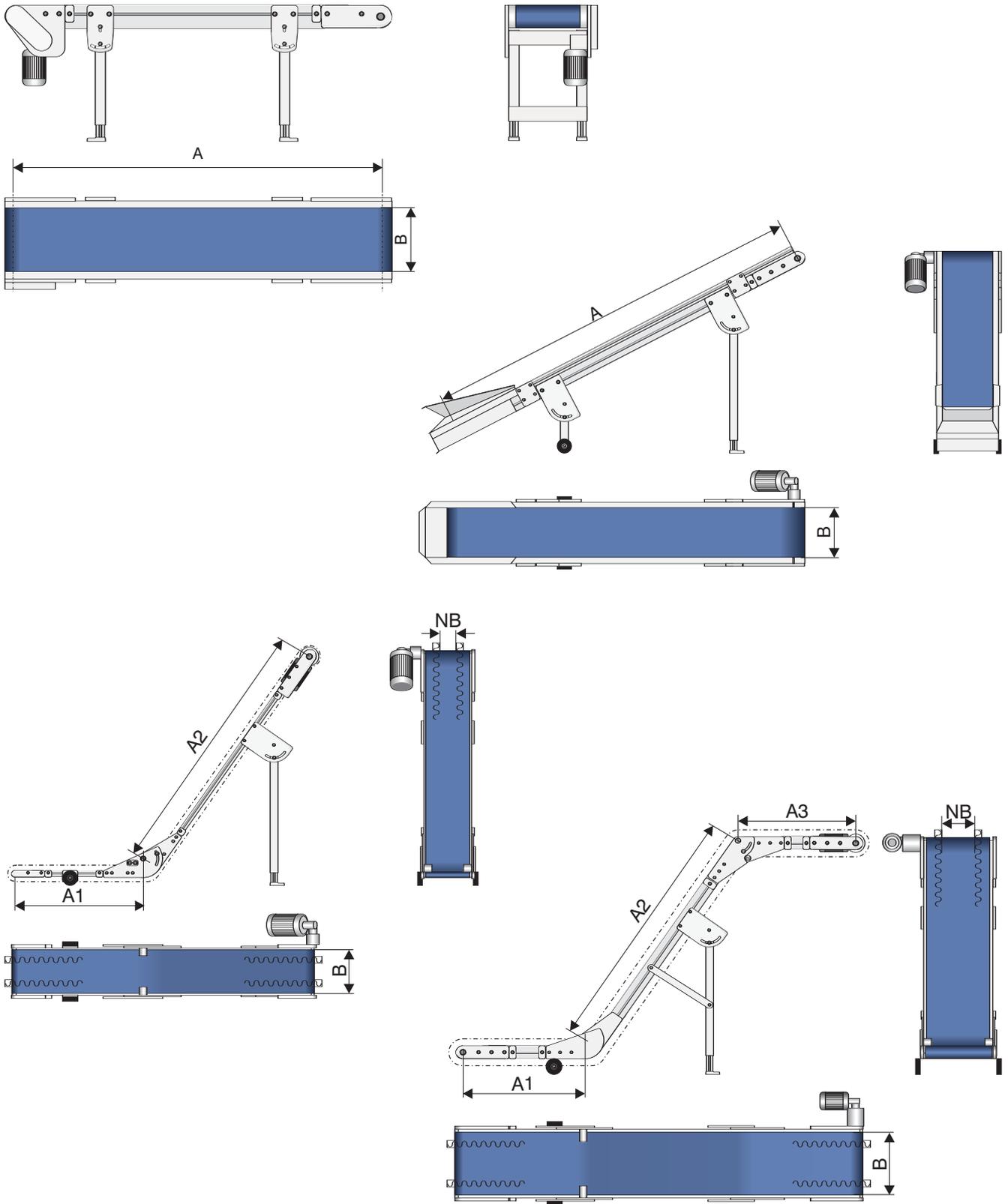
Ansprechpartner:Abt.....

Anschrift:

Telefon:

Telefax:

Ansichten und Maßgrundlagen

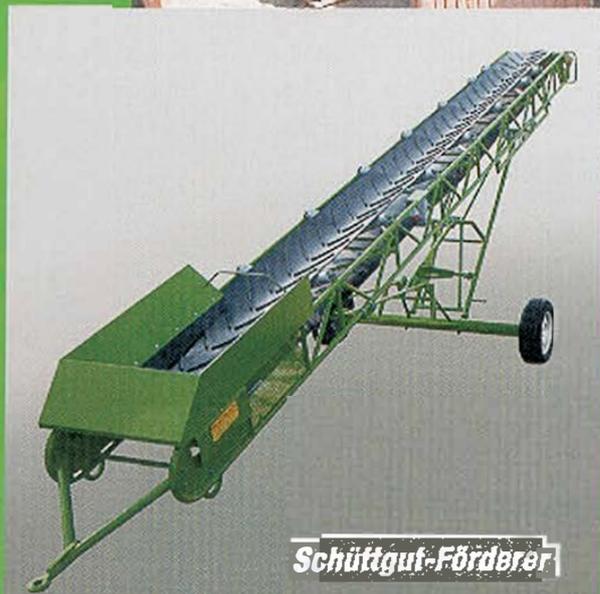
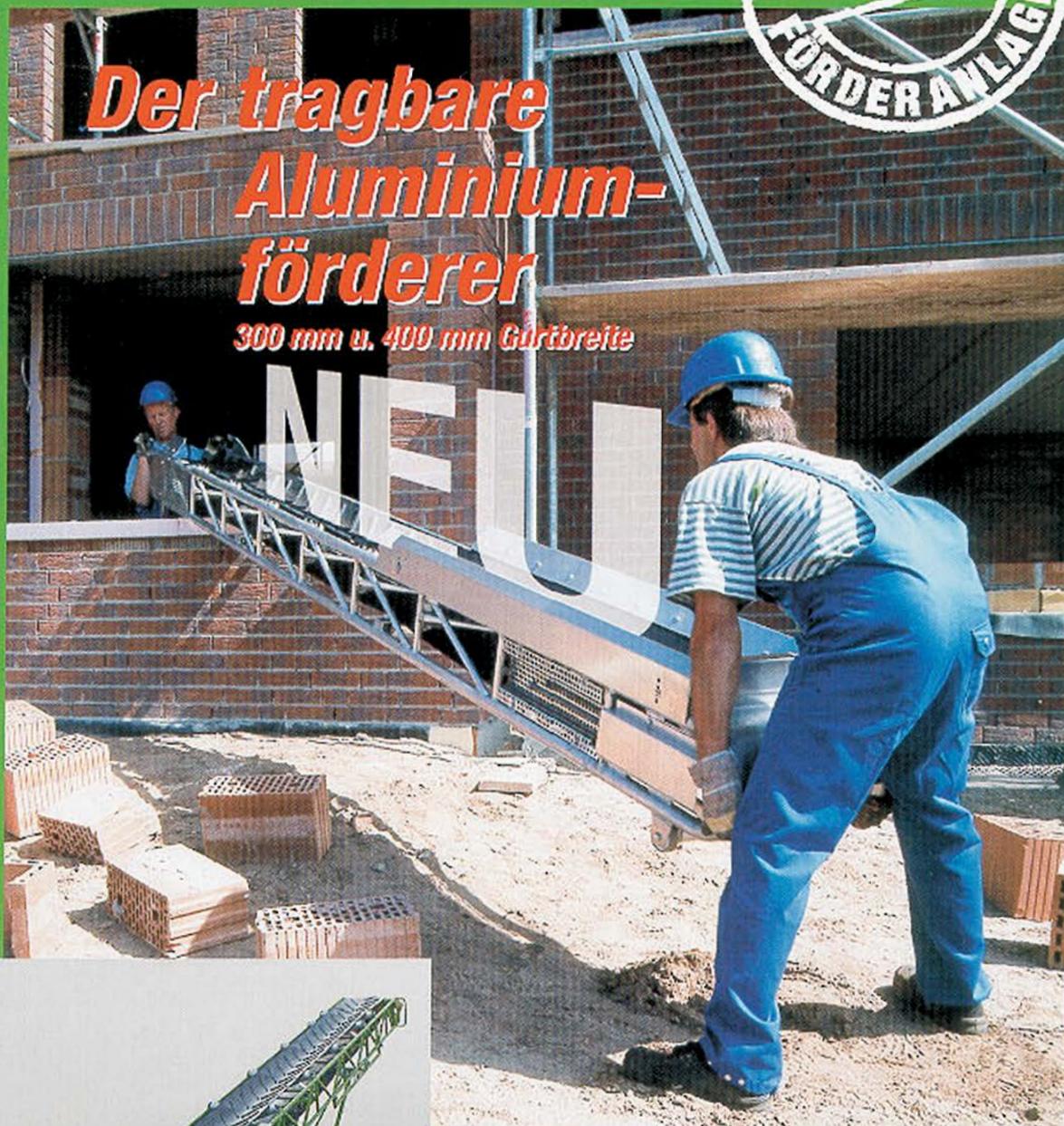




Der tragbare Aluminium- förderer

300 mm u. 400 mm Gürtbreite

NEU



Schüttgut-Förderer

Ihr zuverlässiger Partner in Sachen
Transport-, Förder- und Rollentechnik

Burkhardt

Roritzerstraße 32 ~ D-90419 Nürnberg
Tel. 0911 - 33 15 08 ~ Fax 0911 - 33 81 38
E-Mail: service@burkhardt-rollen.de ~ www.burkhardt-rollen.de

Leicht, schmal, flexibel...

Tragbare Aluminiumförderer



Die leichten Aluminiumförderer werden speziell dort eingesetzt, wo es auf besonders geringe Außenmaße und Gewichte ankommt. Ob als tragbares Gerät, das mit praktischen Tragegriffen und Laufrollen bereits von einer Person bewegt werden kann oder als Förderer für die Austragung von Fördergut durch besonders kleine Öffnungen: Die Einsatzmöglichkeiten in diesem Bereich sind fast unbegrenzt.

Da der Rohrahmen komplett aus Aluminium gefertigt ist, erhält man trotz des geringen Gewichtes eine entsprechende Stabilität. Diese Vorteile sind gepaart mit einer ausgezeichneten Korrosionsbeständigkeit.

Selbstverständlich finden diese Anlagen auch ihre Verwendung, wenn lediglich kleinere Mengen gefördert werden müssen. Zur Auswahl stehen Gurtbreiten von 300 mm und 400 mm.

Für alle Ausführungen sind glatte und Steilfördergurte lieferbar.

1. Technische Details:

- Rohrrahmenkonstruktion, 40 mm Rohr-Ø
- 2-ig. gemuldete Rollenstationen
- Konstruktionshöhe 260 mm
- Trommelmotor 0,55 kW – $v=0,63$ m/s, 400 V
- Motorschutzschalter mit Steckverbindung, 16A
- Komplett mit Aufgabetrichter
- Innengurtabstreifer
- Außengurtabstreifer (nur bei glatten Gurten)

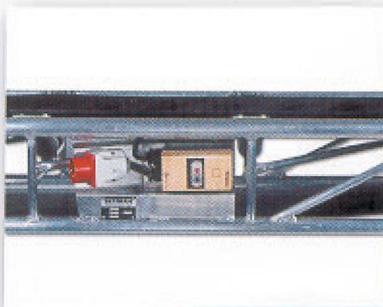
2. Gurtbreiten:

- 300 mm (Konstr.-Breite 420 mm)
- 400 mm (Konstr.-Breite 520 mm)

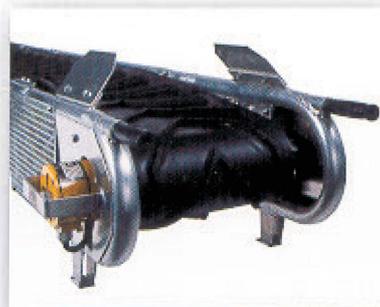
3. Achsabstände:

- 3 m, 4 m, 5 m, 6 m, 8 m, 10 m, 12,5 m, 15 m
(Zwischenabmessungen auf Wunsch möglich)

Besonders flache Rohrkonstruktion



Antrieb durch Trommelmotor



Aufgabetrichter





G.E. Burkhardt GmbH ~ Roritzerstraße 32 ~ 90419 Nürnberg
Bestellung per Telefon : 0911 / 33 15 08
per Fax: 0911 / 33 81 38

Impressum

Der vorliegende Katalog wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sollten sich trotzdem Fehler eingeschlichen haben, bitten wir um Entschuldigung.

Alle Maßangaben beinhalten die branchenüblichen Toleranzen. Sonstige technische Daten, insbesondere die Tragfähigkeitsangaben, beziehen sich auf bestimmte Einsatzbedingungen und können in Einzelfällen von den angegebenen Werten abweichen. Wir bitten daher um Ihr Verständnis, dass wir verbindliche Angaben nur dann machen können, wenn uns der individuelle Einsatz bekannt ist.

Alle Abbildungen, Zeichnungen, Maße, Gewichte, etc. sind Veränderungen unterworfen und deshalb unverbindlich. Sie können aus technischen Gründen ohne Vorankündigung geändert werden. Foto- und drucktechnische Gründe bedingen Farbabweichungen zum Original.
Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Katalogausgabe 01/2023

Herausgeber:
Text + Design:
Druck + Herstellung: G. Erich Burkhardt GmbH, Jens Göldner
Bildbearbeitung:
Cover: